



ZERTIFIZIERUNGS
STELLE



Prüfungsablauf

CNC-Maschinenbediener/in (CNCMB)

Erstzertifizierung

Schriftlicher MC-Test und Programmbefehle

20 Fragen, Dauer 30 Minuten, max. 10 Punkte möglich, davon müssen mind. 6 Punkte erreicht werden.

40 Programmbefehle, Dauer 45 Minuten, max. 20 Punkte möglich, davon müssen min. 7 Punkte erreicht werden.

Praxisbeispiel „Drehen“

(Dauer 120 Minuten, max. 35 Punkte möglich, davon müssen mindestens 21 Punkte erreicht werden).

Praxisbeispiel „Fräsen“

(Dauer 120 Minuten, max. 35 Punkte möglich, davon müssen mindestens 21 Punkte erreicht werden).



Zertifikat

Rezertifizierung nach 3 Jahren

Anforderungen:

- Nachweis einer einschlägigen Weiterbildung im Umfang von 8 Stunden/Lehreinheiten
- Nachweis der Berufspraxis
- Vorlage des auslaufenden Zertifikates
- Neuer Zertifizierungsantrag

Die Prüfung kann auch bei Vorliegen von negativen Modulen bis zum Ende fortgesetzt werden.

Es sind nur die negativen Module zu wiederholen. Eine Wiederholung der Prüfung ist frühestens nach 1 Monat möglich.

